



DURA-PLATE UHS

Епоксидне покриття для резервуарів

02/2022 Випуск 9

ОПИС

РЕКОМЕНДОВАННЕ ВИКОРИСТАННЯ

Швидковисихаюче, товстошарове покриття з високою здатністю утримуватись на кромках для внутрішнього облицювання резервуарів

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Температура спалаху:	>93°C в суміші
Оздоблення	Глянцевий
Колір:	Білий, салатовий
Об'ємні тверді речовини:	98%± 2%, змішані
Вага твердих речовин:	98%± 2%, змішані
ЛОС:	<155 г/л
Співвідношення суміші:	4:1 за об'ємом

РЕКОМЕНДОВАНА СИСТЕМА

Норма витрати на один шар:

	1-шар		2 - шарова система	
	Мін.	Макс.	Мін.	Макс.
Волога	450	550	250	300
Суша	450	550	250	300
Всього мікрон	450	550	500	600
Теоретичне покриття м ² /л	2.2	1.8	4	3.3
Теоретична витрата кг/м ²	0,57	0,69	0,63	0,76

Максимально допустиме провисання зазвичай становить 800 мкм у вологому стані (784 мкм у сухому) при безповітряному розпиленні. **Примітка:** нанесення пензлем або валиком рекомендується лише для смугового покриття та ремонтних робіт.

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Отвердіння: 250–550 мкм вологого шару при 50% відносній вологості	13°C	25°C	38°C
На відлип	12 годин	5 годин	3 години
До монтажу	48 годин	14 годин	8 годин
До нанесення наступного шару			
– мінімум	48 годин	14 годин	8 годин
– максимум	21 день	14 днів	14 днів
Готовність до експл	10 днів	4 дні	24 години
Термічне затвердіння	8 годн при кімнатній температурі, потім 16 годн при 60 °C		
Життєздатність суміші	30-40 хвилин	30-40 хвилин	20-30 хвилин
Час витримки після змішування компонентів	15 хвилин	Ні.	Ні.

Низькотемпературне отвердіння @ 250–550 мкм ВШ, RH 50% відносній вологості	4.5°C	13°C	25°C
На відлип	24 години	5 годин	3 години
До монтажу	48 годин	24 години	8 годин
До нанесення наступного шару			
– мінімум	48 годин	24 години	8 годин
– максимум	30 днів	21 день	14 днів
Готовність до експл	7 днів	5 днів	3 дні
Термічне затвердіння	8 годн при кімнатній температурі, потім 16 годн при 60 °C		
Життєздатність суміші	20 хвилин	20 хвилин	10 хвилин
Час витримки після змішування компонентів	5 хвилин	Ні.	Ні.

Для нанесення на підготовлені сталеві або бетонні поверхні в умовах промислової та морської експлуатації, зокрема:
Відповідає вимогам стандарту MIL-PRF-23236, Тип VII, Клас 5, 7, 9 та 11, Клас С
Внутрішні поверхні баластних танків
Внутрішні поверхні резервуарів для зберігання сирої нафти
Резервуари для зберігання очищених нафтопродуктів
Внутрішні поверхні резервуарів і трубопроводів для питної води (сертифіковано за NSF/ANSI 61)
Об'єкти водоочищення та очищення стічних вод
Зони первинного та вторинного герметичного утримання (контейнеру)
У випадках, коли необхідне формування захисної плівки з підвищеною товщиною на кромках. Сумісне із системами катодного захисту

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основа: сталь

Підготовка поверхні: згідно з BS EN ISO 8501-1:2007, ступінь очищення Sa 2½

Випробувана система покриття:

1 шар Dura-Plate UHS товщиною 450 мкм (суха плівка)

Назва тесту	Метод випробування	Результати
Стійкість до стирання:	ASTM D4060-14, Колесо CS17, 1000 циклів, навантаження 1 кг	20,8 мг втрати
Адгезія:	ASTM D4541-17; ASTM D3359-17	800 psi, мінімум (ASTM D4541); 5A (ASTM D3359)
Корозія / Вивітрювання:	ASTM D5894-16 циклів, 2016 годин	Оцінка 10 згідно з ASTM D610 (іржавіння) та оцінка 10 згідно з ASTM D714 (утвор. пухирців)
Стійкість до прямого удару:	ASTM D2794- 93 (2010); ASTM G14-04 (2018)	30 фунтів (ASTM D2794); 168 фунтів. (ASTM G14)
Стійкість до сухого жару:	ASTM D2485-18	121°C
Гнучкість:	Згин на 180° (оправка 1/2") за ASTM D522/D522M- 17	Пройдено (подовження 9,7%)
Олівцева твердість:	ASTM D3363 - ASTM D3363- 05(2011)E2	3H

Занурення (температура навколишнього середовища):

- Суміш для баластних танків — Рекомендовано
- Сира нафта — Рекомендовано
- Дизельне паливо — Рекомендовано
- Етанол або газогол — Рекомендовано
- Пісна вода / питна вода — Рекомендовано
- Пічне паливо — Рекомендовано
- MTBE, TAME, ETBE — Рекомендовано
- Очищені нафтопродукти — Рекомендовано
- Морська вода — Рекомендовано
- Бензин з високим вмістом ароматичних сполук — Рекомендовано
- Метанол або суміші з метанолом — Не рекомендовано

Пакування

Розмір упаковки:	5 та 17,5 літрів
Термін придатності:	36 місяців, зберігати в приміщенні при температурі від 5°C до 38°C
Розрідження:	Не рекомендується
Очишувач:	Номер 13.
Затверджувач:	3,5 л в 5-літровій банці
Плотність:	1,26 кг/л ± 0,04



DURA-PLATE UHS

Епоксидне покриття для резервуарів

УМОВИ НАНЕСЕННЯ

Температура (повітря, поверхні): від 10°C до 43°C, щонайменше на 3°C вище точки роси.

Оптимальні характеристики нанесення досягаються при температурі матеріалу в межах 21°C – 29°C.

Відносна вологість не повинна перевищувати 85%.

Примітка: Рекомендована технологія нанесення безпосередньо на сталь — нанести шар товщиною 125–150 мкм на підготовлену поверхню, дати матеріалу змочити поверхню, після чого нанести додаткову кількість матеріалу для досягнення загальної товщини плівки у рекомендованих межах.

Нанесення покриття з перевищенням або недотриманням рекомендованої витрати матеріалу може негативно вплинути на експлуатаційні властивості покриття.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Мінімально рекомендована підготовка поверхні перед нанесенням покриття: поверхня повинна бути чистою, сухою та у задовільному технічному стані, з видаленням оливи, пилу, жиру, бруду, пухкої іржі та інших забруднень для забезпечення належної адгезії.

Атмосферні умови експлуатації:

Струменеве очищення гостроагломерованим абразивом до ступеня: BS EN ISO 8501-1:2007 Sa2 (профіль поверхні 50–75 мкм).

Очищення ультрависоким тиском (UHP) водяним струменем до рівня: SSPC / NACE WJ-3 / NV2

(для виявлення існуючого профілю поверхні 50 мкм).

Сталь, очищену методом UHP, необхідно заґрунтувати до початку миттєвого утворення іржі (flash rusting).

Умови занурення:

Струменеве очищення гостроагломерованим абразивом до ступеня: BS EN ISO 8501-1:2007 Sa2½ (профіль поверхні 50–75 мкм). Очищення ультрависоким тиском (UHP) водяним струменем до рівня: SSPC / NACE WJ-2 / NV2

(для виявлення існуючого профілю поверхні 50 мкм).

Сталь, очищену методом UHP, необхідно заґрунтувати до початку миттєвого утворення іржі.

НАНЕСЕННЯ

Наведена нижче інформація є орієнтовною. Для забезпечення належних характеристик розпилення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів форсунки. Перед використанням обладнання завжди промивайте його вказаним очищувачем. Будь-яке розбавлення повинно відповідати чинним нормам щодо вмісту ЛОС (летких органічних сполук) та бути сумісним з наявними умовами навколишнього середовища та нанесення.

Розріджувач: не рекомендовано

Очищувач: №13

Безповітряне розпилення:

Установка — насос 74:1, мінімум

Тиск — щонайменше 6000 psi

Шланг — внутрішній діаметр 3/8"

Сопло — 0,019"–0,021"

Фільтр — 30 mesh

Щоб уникнути засмічення розпилювального обладнання та шлангів, регулярно промивайте обладнання очищувачем №13, а також перед тривалими перервами в роботі.

Нанесення пензлем або валиком дозволяється лише для смугового покриття та локального ремонту.

Інструкція з приготування суміші: ретельно перемішайте вміст кожного компонента за допомогою механічного перемішування на низьких обертах. Переконайтеся, що пігмент повністю піднято з дна та стінок банки. Через наявність аерації в базовому компоненті, що виникає під час виробництва, рівень наповнення може виглядати більшим за 14 літрів — не коригуйте об'єм до змішування. З'єднайте базу з затверджувачем та ретельно перемішайте суміш за допомогою механічного перемішування.

Щоб упевнитися, що на стінках і дні тари не залишилось незмішаного матеріалу, перелийте суміш у чисту ємність і візуально перевірте однорідність. Завжди змішуйте повну заводську упаковку — компоненти не дозволяється ділити для часткового використання.

Наносьте фарбу в рекомендованій товщині плівки та при зазначеній витраті, як наведено нижче.

ОЧИЩЕННЯ

Забруднення, інструменти слід очищати негайно за допомогою очищувача №13.

БЕЗПЕКА

Перед використанням ознайомтеся з паспортом безпеки (SDS).

Опубліковані технічні дані та інструкції можуть змінюватися без попереднього повідомлення.

Для отримання додаткових технічних даних та інструкцій зверніться до представника компанії Sherwin-Williams.

ГАРАНТІЯ

Будь-яка особа або компанія, яка використовує продукт без попереднього уточнення його придатності для конкретного призначення, робить це на власний ризик, і компанія Sherwin-Williams не несе відповідальності за ефективність продукту або за будь-які втрати чи пошкодження, що виникли внаслідок такого використання.

Інформація, наведена в цьому технічному описі, може періодично змінюватися з урахуванням досвіду та процесу вдосконалення продукції. Перед використанням рекомендується звернутися до представництва Sherwin-Williams, вказавши реєстраційний номер документа, щоб переконатися в наявності найактуальнішої редакції.