



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ДУЖЕ
ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ
ЧАСТИНОК І ПРОМІЖНИЙ ШАР /МІО

12/2024 Випуск 3

ОПИС ПРОДУКТУ

2-х компонентне епоксидне покриття з високим вмістом твердих частинок, пігментоване слюдяним оксидом заліза (МІО).
Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
• Відмінна адгезія до сталі, оцинковки, нержавіючої сталі та алюмінію
• Дуже короткі інтервали між перекриттями
• Висока стійкість до транспортних і монтажних навантажень

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Можна використовувати як ґрунтовку або проміжний шар у поєднанні з високоефективними ґрунтовками Zinc Clad® або Macropoxy® та фінішними покриттями Acrolon®. Також рекомендується як ґрунтувальне покриття для сталі, гарячеоцинкованої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини:	77%± 2% (ISO 3233-3)
Вага твердих тіл:	88± 2% 2
ЛОС:	204 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04). 223 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників. 131 г/кг розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).
Кольори:	Сірий металік, арт. DB 702, номер матеріалу 694.12 Сірий металік, арт. DB 703, номер матеріалу 694.13 Зелений металік прибіл. DB 601 номер матеріалу 694.14 чорний Можливі незначні відхилення в кольорі через сировину. характеристики матеріалу.
Спалах:	Основа: 23°C, затверджувач: 34°C
Очищувач / Розріджувач:	Розріджувач EG (для очищення) Розріджувач EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості. Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.
Пакування:	Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням: 30 кг (17,6 л) при змішуванні Об'єм буде змінюватися залежно від кольору та щільності.
Коефіцієнт змішування:	85 частин основи на 15 частин затверджувача за вагою. 2,6 частин основи на 1 частину затверджувача за об'ємом.
Щільність:	1,7 кг/л (може відрізнятись залежно від кольору)
Термін придатності:	2 роки з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці.

Рекомендовані способи застосування:
Безповітряний розпилювач, пензлик, валик

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар			
	Типовий		Максимальний прогин
Сухий	80 мкм	120 мкм	400 мкм
Мокрий	104 мкм	156 мкм	520 мкм
Теоретична витрата*	0,177 кг/м2 0,104 л/м2	0,265 кг/м2 0,156 л/м2	
Теоретичний Покриття	5,66 м²/кг 9,63 м²/л	3,77 м²/кг 6,42 м²/л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації

Житєздатність:

+ 20°C	+ 30°C
4 години	2 години

Тривалість життя залежить від температури та об'єму.



ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ДУЖЕ
ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ
ЧАСТИНОК І ПРОМІЖНИЙ ШАР /МІО

12/2024 Випуск 3

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ					ЗМІШУВАННЯ				
Для товщини сухої плівки 80 мкм:					Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість 300 об/хв). Додати компонент В обережно і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи стінки і дно контейнера). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо пересипати змішаний матеріал в чистий контейнер і незабаром знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.				
	+ 5°C	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C					
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	10 годин	7 годин	4 години	2 години					
Перекриття	10 годин	7 годин	4 години	2 години					
Для товщини сухої плівки 160 мкм:					Температура основи повинна бути вище+ 5°C і принаймні на 3°C вище точки роси. Температура матеріалу повинна бути вище+ 5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.				
	+ 5°C	+ 15°C	+ 20°C	+ 30°C					
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	16 годин	10 годин	5 годин	3 години					
Перекриття	16 годин	10 годин	5 годин	3 години					
*ISO 9117									
Максимальний час повторного нанесення - 1 рік. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного покриття зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin Williams. Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки та вологість.									
ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ									
Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 94". Схвалено відповідно до австрійського стандарту RVS 15.05.11 та RVS 08.09.02 Системи S14, S15, S17 та S21									
ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ									
Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії. Забруднені та вивітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані ділянки, ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash. Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4) Гаряче оцинковані поверхні, нержавіюча сталь і алюміній повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у разі постійного занурення або конденсації, струменевою обробкою відповідно до ISO 12944-4 з використанням абразивного абразиву з кольорових металів.									

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.
Безповітряне розпилення Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма) Кут нахилу вентилятора: 40° - 80° Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)
Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск. обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення. Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт. У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.
Щітка та валик Покриття підходить для нанесення пензлем і валиком. Може знадобитися нанесення декількох шарів, щоб отримати товщину сухої плівки, еквівалентну товщині одного шару, нанесеного розпилювачем.



Protective & Marine Coatings
PRODUCT DATA SHEET

MACROPOXY® EG-1 VHS N

ЕПОКСИДНА ҐРУНТОВКА З ДУЖЕ ВИСОКИМ ВМІСТОМ ТВЕРДИХ ЧАСТИНОК І ПРОМІЖНИЙ ШАР /МІО

12/2024 Випуск 3

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

1 x Macropoxy® EG-1 VHS N

У разі впливу постійного конденсату використовуйте ґрунтовку Zinc Clad®.

Проміжний шар

Сумісна з широким спектром епоксидних ґрунтовок Sherwin-Williams Macropoxy® та Zinc Clad®.

Відповідні фінішні покриття

Універсальна для перекриття 1- або 2-компонентними епоксидними та поліуретановими покриттями Sherwin-Williams. За умови, що поверхня, яка покривається, чиста, суха та без забруднень.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній

1 x Macropoxy® EG-1 VHS N 1 x

Acrolon® фінішне покриття

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках

Температура епоксидних покриттів під час змішування не повинна перевищувати 35°C. Використання цих продуктів після закінчення терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для нанесення. Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо температура повітря і основи перевищує 40°C і епоксидні покриття наносяться в таких умовах, в покритті можуть виникнути дефекти лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, бульбашки, піньол тощо.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води, морської води, диму, солей проти обмерзання, парів кислот і лугів, масел, жирів і короточасного впливу палив і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +200°C. Підвищена волога температура навколишнього середовища до прибіл.+ 50°C.

У разі підвищення температури проконсультуйтеся з клієнтом Sherwin-Williams обслуговування.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо. Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені стосовно предмета цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекручення, неправдиві твердження або інші дії, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, та технічні консультації, що надаються, регулюються нашими Стандартними умовами продажу, копію яких ви маєте отримати та уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії - її можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

**SHERWIN
WILLIAMS®**
INDEPENDENT DISTRIBUTOR