



ШВИДКОТВЕРДІЮЧИЙ ЕПОКСИДНИЙ
ПРОМІЖНИЙ ШАР/МІО
застосування до -10C

03/2024 Випуск 2

ОПИС ПРОДУКТУ				
2-компонентне швидкозатвердіваюче епоксидне покриття з високим вмістом твердих частинок, пігментоване слюдяним оксидом заліза(MIO). Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04). Низьке споживання на квадратний метр Застосування при низьких температурах Швидке затвердіння, з коротким часом перекриття Безпосередньо на гарячеоцинковану сталь, нержавіючу сталь та алюміній				
РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ				
Може використовуватися як проміжний шар у поєднанні з високоефективними ґрунтовками Zinc Clad® або Macropoxy® та фінішними покриттями Acrolon® . Також рекомендується як ґрунтовка для сталі, гарячеоцинкованої сталі, нержавіючої сталі та алюмінію.				
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ				
Об'ємні тверді речовини: Вага твердих:	66± 2% (MIO), 70± 2% (без MIO) (ISO 3233-3)	Рекомендовані способи нанесення: Безповітряне розпилення, звичайне розпилення, пензлик, валик		
	80± 2% (MIO), 81± 2% (без MIO)	Типова товщина: Рекомендована норма витрати на один шар		
ЛОС:	300 г/л визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).	Типовий	Максимальний прогин	
	343 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників.	80 мкм	240мкм	
	229 г/кг розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).	121мкм	364мкм	
Кольори:	Відтінки кольорів MIO: Сірий металік, арт. DB 702, номер матеріалу. 687.12; сірий металік, арт. DB 703, номер матеріалу 687.13; зелений металік, арт. DB 601, номер матеріалу 687.14; чорний Кольорові відтінки без MIO: RAL 9002 Сірий білий Можливі незначні відхилення в кольорі через особливості сировини...	Теоретична витрата*	0,182 кг/м2 0,121 л/м2	
		Теоретичне покриття	5,70 м²/кг 8,25 м²/л	
Спалах:	Основа: 23°C, затверджувач: 34°C	Без кольорів MIO		
		Типовий	Максимальний прогин	
Очищувач / Розріджувач:	Thinner 26 (для очищення).	Сухий	80 мкм	
	Thinner EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості. Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.	Мокрий	114 мкм	
Пакування:	Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням: 28,5 кг (19 літрів) у змішаному вигляді. Об'єм залежить від кольору та щільності.	Теоретична витрата*	0,160 кг / м 2 0,114 л / м 2	
		Теоретичне покриття	6,25 м ²/ кг 8,75 м ²/ л	
Коефіцієнт змішування:	94,7 частин основи до 5,3 частин затверджувача за вагою 11,5 частин основи на 1 частину затверджувача за об'ємом	*Цей показник не враховує рельєф поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в тарі та обладнанні.		
		Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.		
Щільність:	1,5 кг/л (MIO) 1,4 кг/л (без MIO) (може відрізнятися залежно від кольору)	Життєздатність		
		+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Термін придатності:	2 роки з дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці	8 годин	5 годин	2 години
		Тривалість життя залежить від температури та об'єму.		



ШВИДКОТВЕРДІЮЧИЙ ЕПОКСИДНИЙ ПРОМІЖНИЙ ШАР/МІО застосування до -10C

03/2024 Випуск 2

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 80 мкм:

	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	12 годин	6 годин	5 годин	2,5 години
Щоб відступити	12 годин	6 годин	5 годин	2,5 години

*ISO 9117

Максимальний час повторного нанесення - 1 рік. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного покриття зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin Williams.

Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки і вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 97
- Доступні сертифікати C5 високий і дуже високий відповідно до ISO 12944

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені та вивітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані ділянки, ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4)

Гаряче оцинковані поверхні, нержавіюча сталь і алюміній повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у разі постійного занурення або конденсації, струменевою обробкою відповідно до ISO 12944-4 з використанням абразивного абразиву з кольорових металів.

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування.

Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище - 10°C і щонайменше на 3°C вище точки роси. Поверхня повинна бути сухою і вільною від льоду.

Температура матеріалу повинна бути вище 0°C.

Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання

Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

Кут розпилу: 40° - 80°

Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск.

обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайний розпилення

Тиск розпилення: 3 - 5 бар (43 - 73 psi)

Розмір наконечника: 1,5 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка та валик

Покриття підходить для нанесення пензлем і валиком. Може знадобитися нанесення декількох шарів, щоб отримати товщину сухої плівки, еквівалентну товщині одного шару, нанесеного розпилювачем.



ШВИДКОТВЕРДІЮЧИЙ ЕПОКСИДНИЙ ПРОМІЖНИЙ ШАР/МІО застосування до -10C

03/2024 Випуск 2

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

Проміжний шар

Сумісна з широким спектром епоксидних ґрунтовок Sherwin-Williams Macropoxy® та Zinc Clad®.

Відповідні фінішні покриття

Універсальна для перекриття 1- або 2-компонентними епоксидними та поліуретановими покриттями Sherwin-Williams. За умови, що поверхня, яка покривається, чиста, суха та без забруднень.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній

1 x Macropoxy® EG-1 Rapid Plus

1 x Acrolon® - фінішне покриття

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Епоксидні покриття - використання в тропіках:

Температура епоксидних покриттів під час змішування не повинна перевищувати 35°C. Використання цих продуктів після закінчення терміну придатності може призвести до погіршення адгезійних властивостей, навіть якщо матеріали виглядають придатними для нанесення.

Розбавлення змішаного продукту не вирішить цю проблему. Якщо температура повітря і основи перевищує 40°C і епоксидні покриття наносяться в таких умовах, в покритті можуть виникнути дефекти лакофарбової плівки, такі як сухе розпилення, бульбашки, пілхол тощо.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води, морської води, диму, протижелезних солей, парів кислот і лугів, масел, жирів і короточасного впливу палив і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +200°C. Підвищена волога температура навколишнього середовища до прибіл.+ 50°C.

У разі підвищення температури зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо.

Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені у зв'язку з предметом цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекручення, неправдиві твердження або інші дії, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, і технічні консультації, що надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу, копію яких ви повинні запросити і уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.