



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ
ПОКРИТТЯ з МІО

07/2023 Випуск 1

ОПИС ПРОДУКТУ

2-х компонентне акрилово-поліуретанове фінішне покриття, що містить слюдяні пігменти оксиду заліза (МІО).

- Дуже хороші антикорозійні властивості
- Міцний, еластичний, твердий, але не крихкий
- Стійкість до ударів і ударів
- Відмінна хімічна, атмосферна та колірна стійкість

*Додавання 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator (див. технічний паспорт продукту для отримання додаткової інформації) дозволить досягти швидкого дотику і наскрізного висихання.

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як фінішне покриття в поєднанні з високоефективними ґрунтовками та проміжними покриттями Zinc Clad®, Dura Plate® або Маспроху®.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини: 55± 2% (ISO 3233-3)

Вага твердих речовин: 70± 2% 2

ЛОС: 420 г/л, визначено практично відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
437 г/л розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників.
312 г/кг розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).

Кольори: Відтінки кольорів МІО відповідно до німецького залізничного стандарту.
Можливі незначні відхилення кольору через особливості сировини.

Спалах: Основа: 25°C, затверджувач: 38°C.

Очищувач/розріджувач: Thinner 26 (для очищення). Перед застосуванням Acrolon® EG-4 розпилювальне обладнання необхідно промити Thinner EG.
Додавати Thinner EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості.
Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.

Пакування: Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням:
30 кг (21,4 л) та 12,5 кг (8,9 л) при змішуванні.
Об'єм буде змінюватися залежно від кольору та щільності.

Співвідношення змішування: 92 частини основи до 8 частин затверджувача за вагою
8,8 частин основи на 1 частину затверджувача за об'ємом*
*Примітка:
Співвідношення змішування за об'ємом варіюється залежно від відтінку кольору. У разі виникнення сумнівів, будь ласка, зверніться до компанії Sherwin-Williams. Ми рекомендуємо змішувати тільки повні блоки.
При змішуванні частин, будь ласка, використовуйте співвідношення змішування за вагою. Компанія Шервін-Вільямс не несе відповідальності за помилки при змішуванні.

Густина: 1,4 кг/л (може відрізнятись залежно від кольору).

Термін придатності: 2 роки від дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці

Рекомендовані способи застосування:

Безповітряне розпилення, звичайне розпилення, пензлик і валик

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар

	Типовий	Максимальний прогин
Сухий	80 мкм	150 мкм
Мокрий	145 мкм	250 мкм
Теоретична витрата*	0,204 кг/м ² 0,145 л/м ²	
Теоретичне покриття*	4,91 м ² /кг 6,88 м ² /л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.

Життєздатність:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
7 годин	5 годин	4 години

Тривалість життя залежить від температури та об'єму.

*При додаванні 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator термін придатності змішаного матеріалу скорочується приблизно вдвічі.



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ ПОКРИТТЯ з МІО

07/2023 Випуск 1

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 80 мкм:

	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 40°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	19 годин	16 годин	12 годин	1,5 години
Щоб відступити	19 годин	16 годин	12 годин	1,5 години

Для товщини сухої плівки 80 мкм

+ додавання 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator:

	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	48 годин	16 годин	12 годин	4 години
Щоб відступити	48 годин	16 годин	12 годин	4 години

*ISO 9117

Максимальний час повторного нанесення необмежений. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення.

Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки і вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Затверджено відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 87 і Blatt 94".
- У поєднанні з Acrolon® PUR Accelerator, Acrolon® EG-4 схвалений відповідно до німецького стандарту "TL KOR-Stahlbauten, Blatt 97".

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені та вивітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані ділянки, ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою до ступеня Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Гаряче оцинковані поверхні, нержавіюча сталь і алюміній повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у разі постійного занурення або конденсації, струменевою обробкою відповідно до ISO 12944-4 з використанням абразивного абразиву з кольорових металів.

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксеру для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище + 5°C (0°C при додаванні Acrolon® PUR Accelerator) і щонайменше на 3°C вище точки роси. Поверхня повинна бути сухою та вільною від льоду. Температура матеріалу повинна бути вище + 5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання

Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021 дюйма)

Кут розпилення: 40° - 80°

Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск.

обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови на різних роботах можуть відрізнятися, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для досягнення найкращих результатів, лежить на виконавцях робіт.

У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Звичайне напilenня

Тиск розпилення: 3 - 5 бар (43 - 73 psi)

Розмір наконечника: 1,5 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка та валик

Для досягнення привабливого зовнішнього вигляду у випадку покриттів, що містять шлюбний оксид заліза, рекомендується наносити останній верхній шар розпилювачем або наносити щіткою чи валиком тільки в одному напрямку, щоб уникнути розводів.

Покриття підходить для нанесення пензлем і валиком. Може знадобитися нанесення декількох шарів, щоб отримати товщину сухої плівки, еквівалентну товщині одного шару, нанесеного розпилювачем



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ ПОКРИТТЯ з МІО

07/2023 Випуск 1

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

Сумісна з широким спектром епоксидних ґрунтовок і проміжних покриттів Sherwin-Williams Macropoxy®, Dura-Plate® і Zinc Clad®.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній

1 x Macropoxy® EG-1 Plus або Macropoxy® EG-1 VHS
1 x Acrolon® EG-4.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Нанесення пензлем і валиком алюмінієвого відтінку Acrolon® EG-4 може призвести до нерівномірного покриття і зміни відтінку порівняно з нанесенням розпилювачем.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води, морської води, диму, протиожеледних солей, парів кислот і лугів, масел, жирів і короткочасного впливу палив і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короткочасне до +200°C. Підвищена волога температура навколишнього середовища до прибл. + 50°C.

У разі підвищення температури зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Зверніться до Паспорту безпеки та гігієни праці для отримання інформації про безпечне зберігання, поводження та застосування цього продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо.

Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені стосовно предмета цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекручення, неправдиві твердження або інші, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, і технічні консультації, що надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу, копію яких ви повинні запросити і уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.