



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ ФІНІШНЕ
ПОКРИТТЯ ДЛЯ ПРЯМОГО
НАНЕСЕННЯ НА МЕТАЛ

07/2023 Випуск 1

ОПИС ПРОДУКТУ

2-х компонентне акрилово-поліуретанове фінішне покриття з низьким вмістом розчинників

• Висока товщина плівки до 120 мкм за один шар

• Відмінна адгезія до сталі, гарячеоцинкованої сталі та алюмінію як одношарове покриття

• Відмінна стійкість до погодних умов

*Додавання 1% п/в Acrolon® PUR Accelerator (див. технічний паспорт продукту для додаткової інформації) забезпечить швидке нанесення і наскрізне висихання. Низький вміст розчинників відповідно до Директиви щодо захисних покриттів Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).

РЕКОМЕНДОВАНЕ ВИКОРИСТАННЯ

Може використовуватися як фінішне покриття для нанесення безпосередньо на сталь, гарячеоцинковану сталь та алюміній.

Також рекомендується як фінішне покриття в поєднанні з високоефективними ґрунтовками та проміжними покриттями Zinc Clad®, Dura-Plate® або Macropoxy®.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТУ

Об'ємні тверді речовини: 70± 2% (MIO), 70± 2% (без MIO) (ISO 3233-3)

Вага Тверді речовини: 83± 2% (MIO), 80± 2% (без MIO)

ЛОС: 260 г/л (272 г/л відтінків MIO), визначений практично відповідно до Директиви захисні покриття Німецької асоціації лакофарбової промисловості (VdL-RL 04).
269 г/л (326 г/л відтінків MIO) розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників.
204 г/кг (272 г/кг відтінків MIO) розраховано на основі рецептури, що відповідає вимогам Директиви ЄС про викиди розчинників (Великобританія).

Кольори: Відтінки RAL та MIO (EG).
Можливі незначні відхилення кольору через особливості сировини.

спалаху: Основа: 32°C, затверджувач: 38°C.

Очищувач/розріджувач: Очищувач 26 (для очищення). Перед застосуванням Acrolon® EG-120 розпилювальне обладнання необхідно промити розріджувачем EG. Розріджувач EG для розрідження з макс. 5% для адаптації в'язкості.
Розрідження впливає на відповідність вимогам до ЛОС, толерантність до провисання та товщину сухої плівки.

Розмір упаковки: Двокомпонентний матеріал, що постачається в окремих контейнерах для змішування перед використанням:
RAL: 30 кг (23,0 л) і 10 кг (7,7 л) у змішаному вигляді.
MIO: 15 кг (9,3 л) у змішаному стані. Об'єм залежить від кольору та щільності.

Коефіцієнт змішування:

RAL: 85 частин основи до 15 частин затверджувача за вагою

4,3 частини основи до 1 частини затверджувача за об'ємом*

MIO: 90 частин основи до 10 частин затверджувача за вагою

5,6 частини основи до 1 частини затверджувача за об'ємом*

*Примітка:

Співвідношення змішування за об'ємом варіюється залежно від відтінку кольору. У разі виникнення сумнівів, будь ласка, зверніться до компанії Sherwin-Williams. Ми рекомендуємо змішувати тільки повні блоки.

При змішуванні частин, будь ласка, використовуйте співвідношення змішування за вагою. Компанія Шервін-Вільямс не несе відповідальності за помилки при змішуванні.

Щільність: 1,6 кг/л (MIO).
1,3 кг/л (без MIO). (може відрізнитися від кольору).

Термін придатності: 2 роки від дати виготовлення, зберігати в оригінально закритих контейнерах у прохолодному та сухому місці.

Рекомендовані способи застосування:

Безповітряне розпилення, звичайне розпилення, пензлик і валик

Типова товщина:

Рекомендована норма витрати на один шар

Кольори з MIO	Типовий		Максимальний прогин
Сухий	80 мкм	120 мкм	240 мкм
Мокий	114 мкм	171 мкм	342 мкм
Теоретична витрата *	0,183 кг/м ² 0,114 л/м ²	0,274 кг/м ² 0,171 л/м ²	
Теоретичне покриття*	5,47 м ² /кг 8,75 м ² /л	3,65 м ² /кг 5,83 м ² /л	

Кольори RAL	Типовий		Максимальний прогин
Сухий	80 мкм	120 мкм	240 мкм
Мокий	114 мкм	171 мкм	342 мкм
Теоретична витрата*	0,149 кг/м ² 0,114 л/м ²	0,223 кг/м ² 0,171 л/м ²	
Теоретичне висвітлення*	6,73 м ² /кг 8,75 м ² /л	4,49 м ² /кг 5,83 м ² /л	

* Ця цифра не враховує профіль поверхні, нерівномірність нанесення, надмірне розпилення або втрати в контейнерах та обладнанні.

Товщина плівки залежить від фактичного використання та специфікації.

Життєздатність:

+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
3 години	2 години	1 година

Тривалість життя залежить від температури та об'єму.

При додаванні 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator термін придатності змішаного матеріалу скорочується приблизно вдвічі.



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ ФІНІШНЕ
ПОКРИТТЯ ДЛЯ ПРЯМОГО
НАНЕСЕННЯ НА МЕТАЛ

07/2023 Випуск 1

СЕРЕДНІЙ ЧАС ВИСИХАННЯ

Для товщини сухої плівки 120 мкм:

	+ 5°C	+ 20°C	+ 40°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	25 годин	11 годин	3 години
Перекриття	25 годин	11 годин	3 години

Для товщини сухої плівки 120 мкм

+ додавання 1% w/w Acrolon® PUR Accelerator:

	+ 10°C	+ 20°C
Висушити до готовності до використання (стадія сушіння 6*)	15 годин	5 годин
Перекриття	15 годин	5 годин

*ISO 9117

Максимальний час повторного нанесення - 1 рік. Перед подальшим нанесенням необхідно видалити всі забруднення. У разі збільшення часу повторного покриття зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Sherwin Williams.

Остаточне затвердіння: 1-2 тижні, залежно від товщини плівки та температури. Ці цифри наведені лише як орієнтовні. Необхідно також враховувати такі фактори, як рух повітря, товщина плівки і вологість.

ПОГОДЖЕННЯ ТА СХВАЛЕННЯ

- Схвалено відповідно до ISO 12944-6 для сталевих і гарячеоцинкованих поверхонь.
- Доступні сертифікати відповідно до ISO 12944-6, категорії корозійності C4 висока і C5 висока.

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Для досягнення задовільної адгезії переконайтеся, що поверхні, на які наноситься покриття, чисті, сухі та вільні від будь-яких поверхневих забруднень, таких як масло, жир, бруд і продукти корозії.

Забруднені та вивітрені поверхні, наприклад, заґрунтовані ділянки, ми рекомендуємо очистити засобом Cleaner Wash.

Сталеві поверхні повинні бути очищені дробеструйною обробкою доступення Sa 2½ відповідно до ISO 8501-1 (ISO 12944-4).

Гаряче оцинковані поверхні, нержавіюча сталь і алюміній повинні бути підготовлені шляхом знежирення або, у разі постійної конденсації, зачисткою згідно з ISO 12944-4.

ЗМІШУВАННЯ

Ретельно перемішайте компонент А за допомогою механічного міксера для фарби (починайте повільно, потім збільшуйте швидкість приблизно до 300 об/хв). Обережно додайте компонент В і дуже ретельно перемішайте обидва компоненти (включаючи боки і дно ємності). Перемішуйте щонайменше 3 хвилини до отримання однорідної суміші. Ми рекомендуємо перелити змішаний матеріал у чистий контейнер і знову перемішати, як описано вище, щоб уникнути неправильного змішування. Під час змішування та поводження з матеріалами завжди носіть захисні окуляри, відповідні рукавички та інший захисний одяг.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура основи повинна бути вище+ 5°C (0°C при додаванні Acrolon® PUR Accelerator) і щонайменше на 3°C вище точки роси.

Поверхня повинна бути сухою та вільною від льоду.

Температура матеріалу повинна бути вище+ 5°C. Відносна вологість повітря не повинна перевищувати 85%.

ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ НАНЕСЕННЯ

Наведені нижче дані є орієнтовними. Для досягнення задовільних характеристик нанесення можуть знадобитися зміни тиску та розмірів наконечників. Завжди продувайте розпилювальне обладнання перед використанням із зазначеним очищувачем. Будь-яке скорочення повинно відповідати існуючим нормам щодо ЛОС і бути сумісним з існуючими умовами навколишнього середовища та застосування.

Безповітряне розпилення

Агрегат: Ефективне безповітряне обладнання

Розмір наконечника: 0,38 - 0,53 мм (0,015 - 0,021

дюйма) Кутрозпилю: 40° - 80°

Робочий тиск: мінімум 180 бар (2600 psi)

Наведені вище відомості про безповітряне розпилення призначені лише для ознайомлення. Такі параметри, як довжина та діаметр шланга для рідини, температура фарби, форма та розмір виробу, впливають на розпилювальний наконечник і робочий тиск.

обраний. Однак робочий тиск повинен бути мінімально можливим стабільне задовільне розпилення.

Оскільки умови можуть відрізнятися від роботи до роботи, відповідальність за те, щоб обладнання, яке використовується, було налаштоване для отримання найкращих результатів, лежить на операторах, які його застосовують. У разі виникнення сумнівів зверніться до служби підтримки клієнтів компанії Шервін-Вільямс.

Звичайне розпилення

Тиск розпилення: 3 - 5 бар (43 - 73 psi)

Розмір наконечника: 1,5 - 2,5 мм (0,06 - 0,10 дюйма)

Щітка та валик

Для досягнення привабливого зовнішнього вигляду у випадку покриттів, що містять слюдяний оксид заліза, рекомендується наносити останній верхній шар розпилювачем або наносити щіткою чи валиком тільки в одному напрямку, щоб уникнути розводів.

Покриття підходить для нанесення пензлем і валиком. Може знадобитися нанесення декількох шарів, щоб отримати товщину сухої плівки, еквівалентну товщині одного шару, нанесеного розпилювачем



АКРИЛОВО-ПОЛІУРЕТАНОВЕ ФІНІШНЕ ПОКРИТТЯ ДЛЯ ПРЯМОГО НАНЕСЕННЯ НА МЕТАЛ

РЕКОМЕНДОВАНІ СИСТЕМИ

Сталь

1 - 2 x Acrolon® EG-120

Також сумісна з широким спектром епоксидних ґрунтовок і покриттів Sherwin-Williams Macropoxy®, Dura-Plate® і Zinc Clad®.

Гарячеоцинкована сталь, нержавіюча сталь та алюміній

1 x Acrolon® EG-120.

Деякі відтінки, наприклад, жовті та червоні, можуть потребувати додаткових шарів для досягнення повної непрозорості.

ДОДАТКОВІ ПРИМІТКИ

Час сушіння, час затвердіння і термін придатності слід розглядати лише як орієнтовний.

Нанесення пензлем і валиком алюмінієвого відтінку Acrolon® EG-120 може призвести до нерівномірного покриття і зміни відтінку порівняно з нанесенням розпилювачем.

Хімічна стійкість:

Стійкий до атмосферних впливів, води, морської води, диму, протижелезних солей, парів кислот і лугів, масел, жирів і короточасного впливу палив і розчинників.

Стійкість до температури:

Сухе нагрівання до +150°C, короточасне до +200°C. Підвищена волога температура навколишнього середовища до прибл. + 50°C. У разі підвищення температури зверніться до служби підтримки клієнтів Sherwin-Williams.

Вплив високих температур може призвести до зміни кольору.

Числові значення, вказані для фізичних даних, можуть дещо відрізнятися від партії до партії.

ЗДОРОВ'Я ТА БЕЗПЕКА

Для отримання інформації про безпечне зберігання, обробку та застосування цього продукту зверніться до Паспорту безпеки та охорони здоров'я продукту.

ГАРАНТІЯ

Незважаючи на те, що всі заяви, зроблені про нашу продукцію (чи то в цьому технічному паспорті, чи то в інших документах), є правильними і точними, наскільки це можливо. Незважаючи на це, ми не можемо контролювати якість або стан основи, умови нанесення або багато інших факторів, що впливають на ваше використання та застосування нашого продукту.

Відповідність продукту фактичним умовам нанесення або використання за призначенням має визначатися виключно вами. Зміст цього документа, а також будь-яких усних або письмових заяв, які вже зроблені або будуть зроблені стосовно предмета цього документа, включаючи будь-які пропозиції щодо відповідних продуктів і будь-яких запропонованих способів застосування, технічні деталі та іншу інформацію про продукт, являє собою лише результати випробувань або досвід, отримані в контрольованих або визначених умовах, і тому надається виключно в загальних інформаційних цілях.

Якщо ми не домовимося про це окремо в письмовій формі, ми не несемо відповідальності перед вами за будь-які збитки або шкоду, чи то за контрактом, чи то за деліктом (в тому числі недбалість), порушення встановлених законом обов'язків, перекурення, неправдиві твердження або інші дії, що виникають на підставі або у зв'язку з цим документом або такими заявами.

Ми відмовляємося від будь-яких явних або неявних заяв, гарантій або запевнень (включаючи будь-які неявні гарантії придатності для продажу або придатності для певної мети), хоча ніщо в цій заяві не виключає і не обмежує нашу відповідальність за смерть або тілесні ушкодження, що виникли через нашу недбалість, шахрайство або навмисне введення в оману, або будь-яку іншу відповідальність, яка не може бути виключена або обмежена за законом.

Всі продукти, що постачаються, і технічні консультації, що надаються, підпадають під дію наших Стандартних умов продажу, копію яких ви повинні запросити і уважно вивчити.

Цей документ може час від часу змінюватися та оновлюватися, і після друку є неконтрольованим. Користувачі несуть відповідальність за використання найновішої версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.

Якщо цей технічний паспорт було перекладено, то за було взято англійську версію. У разі виникнення будь-яких запитань, будь ласка, звертайтеся до основної англійської версії, яку можна знайти за адресою: www.sherwin-williams.com/protectiveEMEA.